

Spingersi oltre...

Manrico Giusfredi - Fabio Perini S.p.A.

Se pensiamo alla vita di tutti i giorni, ci rendiamo conto che tutti noi ci sforziamo di ottenere quello che era precedentemente considerato irraggiungibile. Se cerchiamo un'auto nuova, in genere ne vogliamo una che abbia qualcosa in più rispetto alla nostra vecchia auto, magari un navigatore integrato o un sistema video incorporato per i nostri figli. Se cerchiamo un nuovo telefono cellulare, questo dovrà assolutamente avere un sistema GPS, una telecamera semi-professionale e un touch screen. E ovviamente, se stiamo pensando all'acquisto di una nuova televisione, non ci accontenteremo di niente di meno che uno schermo 3D LCD a 52 pollici dotato di home theatre, lettore Blue-ray e tutti gli ammenicoli vari...

MOLTO SPESSO, IL COMPITO PIÙ DIFFICILE PER UN FORNITORE NON È TANTO INVENTARE QUALCOSA DI NUOVO, MA METTERE UNA COSA GIÀ ESISTENTE A DISPOSIZIONE DI UN MAGGIOR NUMERO DI PERSONE. I navigatori erano disponibili esclusivamente sulle auto di lusso; ora sono forniti di serie su un gran numero di utilitarie. I gestori telefonici offrono gratuitamente telefoni cellulari di ultima generazione. Le auto non sono più un mezzo per recarsi da casa al lavoro; i telefoni cellulari non sono più un mezzo per chiamare qualcuno. Gli standard cambiano e i leader di mercato cercano ... di spingersi oltre, o come dicono gli Inglesi "...to go the extra MILE". Lo stesso accade nel settore della trasformazione del tissue...

MOLTE AZIENDE DI TRASFORMAZIONE DELLA CARTA SI LIMITAVANO AD ACQUISTARE VECCHIE TECNOLOGIE, in quanto quelle più innovative venivano utilizzate soltanto sui macchinari di punta, che erano disponibili principalmente alle grandi industrie cartarie. Molte aziende di trasformazione della carta si dovevano addirittura accontentare di macchinari di vecchia progettazione, cioè disegnati con criteri degli anni Novanta: per esempio, barre anti-intrusione sui goffratori a garanzia di sicurezza, invece di progettare una macchina sicura; sistemi di inserimento anima con catene; piattaforme ad accesso limitato per i lavori quotidiani degli operatori. Per non parlare dei rulli ad aspirazione, dei getti d'aria e degli altri mezzi complicati per cercare di ottenere un processo di avvolgimento affidabile. Se soltanto una linea di livello medio potesse avere quelle funzioni interessanti di una linea di punta....

FINALMENTE È ARRIVATA LA NUOVA LINEA MILE 5.1 DELLA FABIO PERINI S.P.A., la linea per i trasformatori che vogliono di più. Alta velocità e numero di cicli al minuto non sono più gli unici criteri di selezione di una linea di trasformazione. Altre funzioni, come la sicurezza integrata, una maggiore accessibilità e l'affidabilità di processo, sono caratteristiche che oggi fanno la differenza a lungo termine. Le tecnologie impiegate per le linee ad alte prestazioni sono ora disponibili anche per quei trasformatori che desiderano produrre rotoli igienici e asciugatutto a velocità fino a 550 ppm.

LA NUOVA LINEA MILE 5.1 È STATA DISEGNATA MIRANDO ALLA SICUREZZA, tenendo presenti i lavori quotidiani che l'operatore deve svolgere: con un occhio ad una riduzione delle necessità di manutenzione, alla facilità di individuazione guasti e alla massima accessibilità a quelle parti della linea che devono essere raggiungibili. Per esempio, il gruppo laminatore detraibile del nuovo goffratore Fabio Perini modello 452 fornisce accesso a tutti i rulli della linea, senza dover aprire o togliere i carter o barre anti-intrusione. Proprio come nei goffratori creati per una velocità superiore.

Oppure prendiamo la ribobinatrice MILE 5.1, la sorella più piccola della MILE 7.1, una delle best-seller Fabio Perini. La nuova ribobinatrice è dotata dello stesso trasporto anime rialzato, che aumenta la sicurezza dell'operatore, in quanto ha un'area libera e aperta dallo svolgitoro alla troncatrice, senza scalini, nastri trasportatori o anime che ne impediscano i movimenti. Lo scivolo anime si ribalta rapidamente verso il basso per offrire massimo accesso alla zona di perforazione, senza l'intralcio di rulli di trascinamento o di altri ostacoli. Inoltre non si è scesi a compromessi per quanto riguarda la qualità del prodotto: lo stesso perfetto profilo di avvolgimento della MILE 7.1, con un vantaggio in più, la possibilità di produrre rotoli di diametro fino a 200 mm o quasi 8"!

L’AFFIDABILITÀ DI PROCESSO È GARANTITA DAL SISTEMA DI SCAMBIO SINCR0, brevettato dalla Fabio Perini S.p.A. e noto in tutto il mondo, e dal sistema di trasporto anime della ribobinatrice MILE 5.1 – gli stessi delle ribobinatrici MILE 7.1 e TIME – per garantire un perfetto inserimento anime ad ogni scambio.

Nello stesso tempo, si è tenuto presente il risparmio energetico che una tecnologia di questa gamma deve generare: per esempio, rimuovendo tutte le centraline idrauliche dalla linea e riducendo il consumo di energia elettrica grazie all’impiego di drive a recupero energetico di ultima generazione.

COME QUALSIASI DEBUTTANTE, LA NUOVA MILE 5.1 ARRIVA CON UN LOOK RINNOVATO E FRESCO: un’interfaccia uomo-macchina con pagine moderne e tridimensionali che facilita la navigazione e in particolare l’individuazione dei guasti, oltre ad un’architettura delle carterature completamente ridisegnata, con una migliore ergonomia e visibilità macchina, che diventerà di serie su tutte le linee Fabio Perini di medio ed alto livello. Che ve ne pare come debutto nella società della trasformazione della carta?!

Questa nuova arrivata della famiglia MILE potrà godere di tutti quei servizi che sono diventati un benchmark per il mondo della trasformazione della carta: addestramento qualificato, cura e assistenza efficace del cliente, standard di sicurezza senza compromessi, ricerca e sviluppo di livello internazionale, e gestione del ciclo di vita del macchinario (“life cycle management”) tramite programmi di aggiornamento e T.I.P. (Technical Improvement Program).

Soltanto un ulteriore esempio di come le aziende Fabio Perini riescono a “spingersi oltre” per soddisfare i propri clienti! •